ВИХРЬ

ПАСПОРТ

СТАНОК РАСПИЛОВОЧНЫЙ ЦИРКУЛЯРНЫЙ

СЕРИЯ ЦРС

ЦРС-255

vihr.su

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции торговой марки «ВИХРЬ».

При покупке требуйте проверки полной комплектности и исправности устройства путем его пробного кратковременного запуска, а также наличия инструкции по эксплуатации.

vihr.su

ВИХРЬ

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 5
2. ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ 5
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ 7
4. ОБЩИЙ ВИД УСТРОЙСТВА 8
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 9
6. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ 9
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД 13
8. ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ 14
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА 14
10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН 16
11. СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ 17

vihr.su

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Прежде чем приступить к работам по монтажу или эксплуатации оборудования, пожалуйста, внимательно прочтите данную инструкцию. Строго соблюдайте приведенные в инструкции указания!

Сохраните инструкцию в качестве справочника по эксплуатации и для гарантийного ремонта оборудования.

Представленная эксплуатационная документация содержит минимально необходимые сведения для применения изделия. Предприятие-изготовитель вправе вносить в конструкцию усовершенствования, не изменяющие правила и условия эксплуатации, без отражения их в эксплуатационной документации.

Правила реализации продукции определяются предприятиями розничной торговли в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Станок распиловочный циркулярный – предназначен для продольного и поперечного реза массива дерева, древесины с покрытием, ДСП, фанерных плит и аналогичных древесных материалов.

Распиловочный станок предназначен для эксплуатации при температуре окружающей среды от +5°С до +35°С.

2. ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Общие меры безопасности

Строго соблюдайте следующие правила техники безопасности. Прочитайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе. Используйте изделие только по его прямому назначению, указанному в паспорте.

Вовремя проводите необходимое обслуживание. Любое изменение или модификация инструмента запрещается, так как это может привести к поломке и/или травмам.

Если Вы не имеете навыков в работе с устройством, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.

Устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, сенсорными или умственными способностями, или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игр с прибором.

Меры безопасности при работе с распиловочным станком

- Распиловочный станок является устройством повышенной опасности. Проявляйте максимальную осторожность при работе со станком.

vlnr.su

- Перед запуском станка убедитесь в надёжном креплении всех элементов и том, что станок надёжно установлен на ровную поверхность.
- Подавать заготовку можно только против направления вращения режущего диска.
- Запрещается распиливать округлые заготовки.
- Использование защитного кожуха и клина обязательно. Кожух и клин должны быть установлены надлежащим образом.
- Пилите только заготовки, размеры которых обеспечивают их устойчивое положение на станке.
- Не останавливайте диск нажатием руки. Никогда не касайтесь диска, пока он вращается и пока станок не отключен от электросети.
- Никогда не наклоняйтесь над режущим диском или рядом с ним.
- Перед техническим обслуживанием, убедитесь, что станок отключен от электросети.
- Прежде чем включить станок, убедитесь, что внутри нет ничего постороннего (детали, инструменты…).
- При работе ОБЯЗАТЕЛЬНО пользуйтесь толкателем!
- Подавайте заготовку равномерно, не сгибайте и не переворачивайте заготовку во время пиления.
- В случае заклинивания режущего диска немедленно выключите станок и отключите его от электросети. Затем высвободите режущий диск.
- По окончании работы отключите станок от электросети.
- При замене режущего диска используйте перчатки.
- Храните диски так, чтобы никто не порезался.
- Обратите внимание на соответствие диска материалу заготовки.
- Для распила тонких заготовок возьмите мелкозубчатый диск.
- Используйте только хорошо заточенные диски. Затупившиеся диски немедленно поменяйте. Так как велика вероятность обратного удара, если тупой зуб застревает в поверхности заготовки.
- Держите заготовку ровно (без перекосов).
- При сомнениях относительно заготовки осмотрите ее на предмет отсутствия винтов, гвоздей.
- Никогда не используйте для распила несколько заготовок одновременно. Может привести к опасности застревания диска в одной из заготовок.

Проверка устройства.

Каждый раз перед использованием устройства необходимо произвести его наружный осмотр на предмет отсутствия повреждений, надежности крепления узлов и деталей, целостности шнура питания.

Внимание!

Не допускается работа при любых неисправностях устройства! Отключите устройство от источника электропитания перед проведением любых регулировок, технического обслуживания, или при хранении.

vihr.su

Безопасность рабочего места.

- Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошо освещённым.
- Не используйте станок во взрывоопасной среде или вблизи горючих материалов.
- Убедитесь в отсутствии детей и посторонних лиц поблизости от станка.

Рабочая форма.

- Используйте защитный головной убор при работе. Надевайте маску или респиратор при работе с пылеобразующими материалами. Всегда носите защитные очки.
- Одежда не должна быть широкой, не надевайте украшения или элементы одежды, которые могут зацепиться за подвижные элементы пилы.

Электропитание.

- Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному в технических характеристиках. Пониженное напряжение может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный.
- Не используйте инструмент с поврежденным кабелем или вилкой.
- Не допускайте попадания жидкостей на сам станок, кабель или вилку.

Отключение.

- Отключайте инструмент при перерывах в работе, транспортировке и чистке.
- Будьте внимательны весь период работы.
- Держите станок в чистоте, очищайте его от опилок и пыли, предварительно отключив от электросети.
- Запрещается использовать едкие химические вещества и жидкости для чистки устройства.

vinr.su

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Распиловочный станок
Станина в разборе (ножки (15), перекладины (16), крепеж (А), доп. упоры (17), опоры резиновые (18))
Ключи (В)
Защитный кожух пильного диска (1)
Параллельный упор (6) и упорная планка параллельного упора (5)
Угловой упор (транспортир) (21)
Толкатель (С)
Расширители стола (7) с опорами (8)
Направляющие линейки (передние (20 и 9) и задние (22 и 23))
Паспорт

Комплектация может отличаться от описанной в данной инструкции.

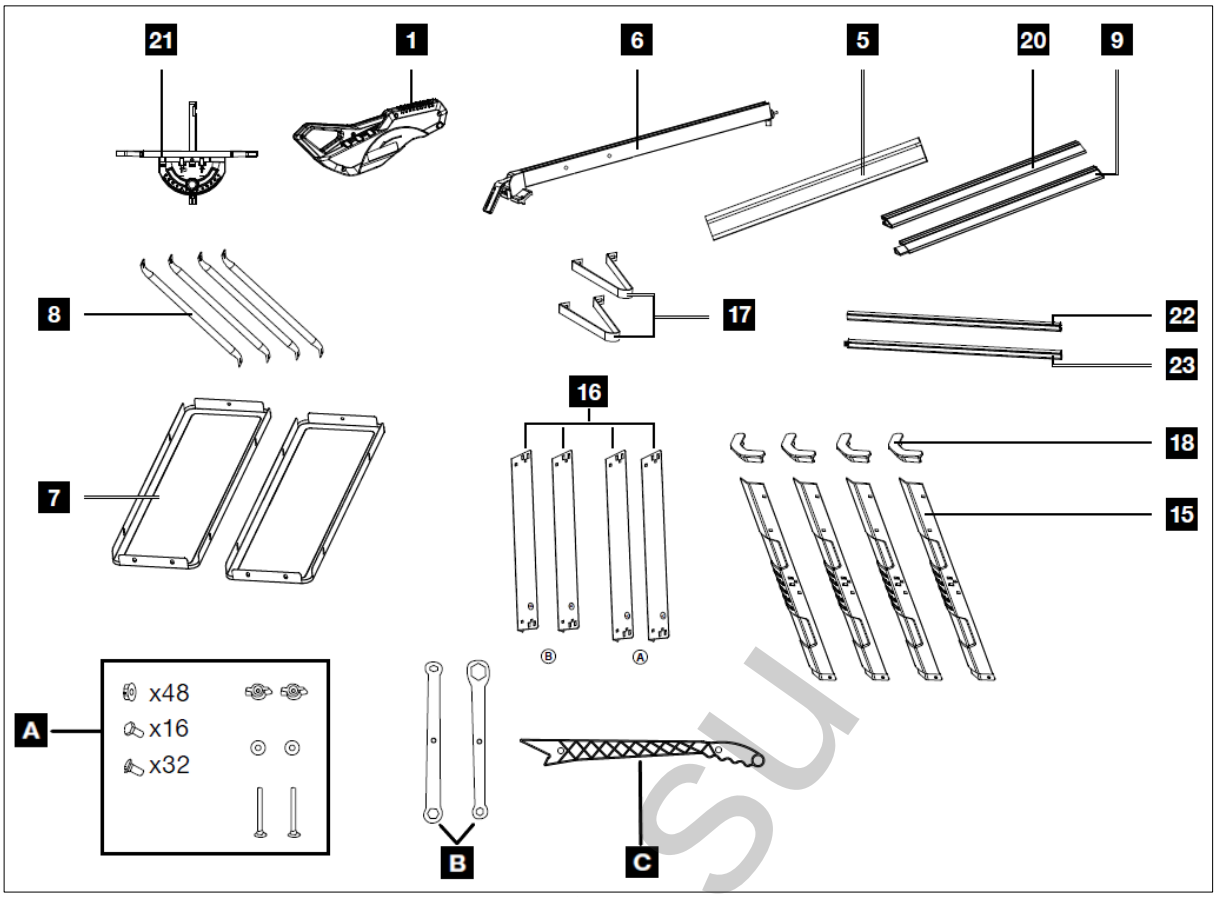


Рис. 1 Комплектующие.

4. ОБЩИЙ ВИД УСТРОЙСТВА

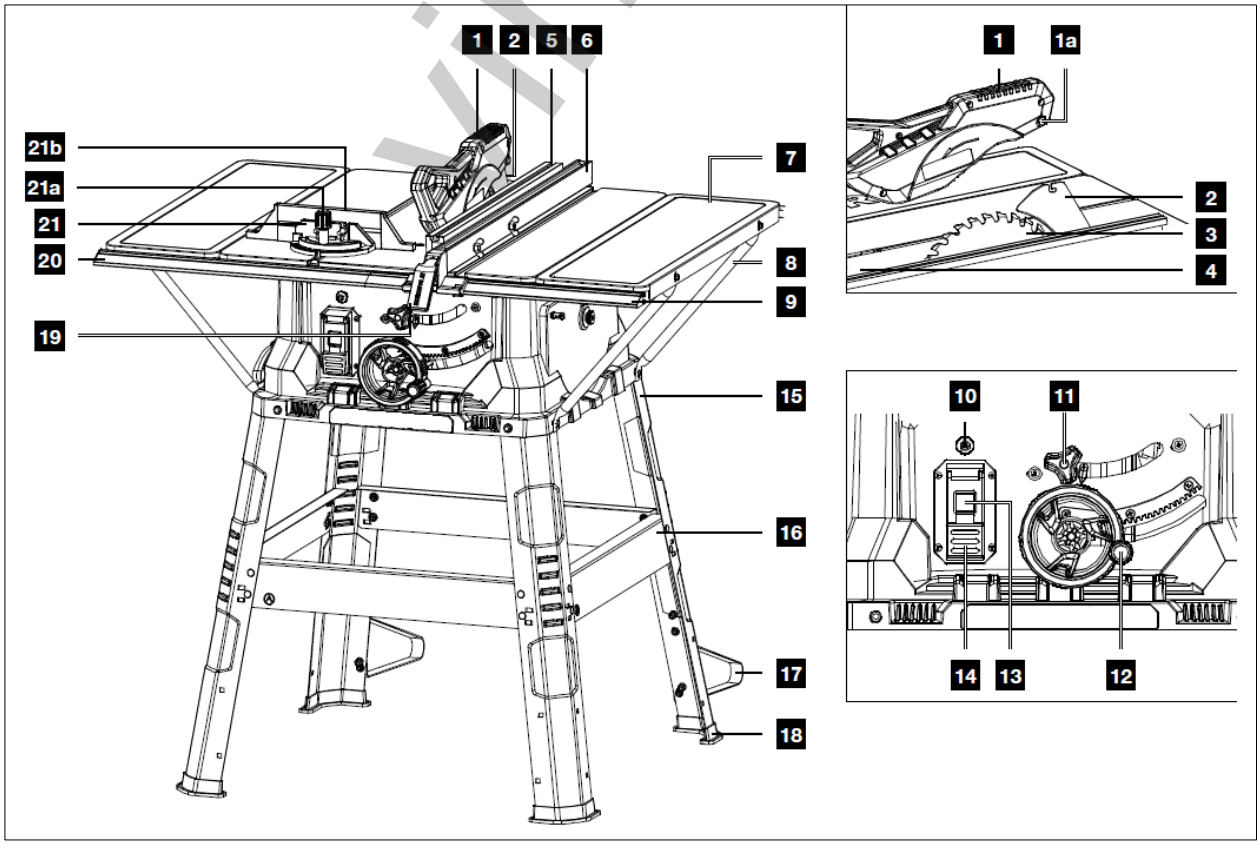


Рис. 2 Общий вид.

1. Защитный кожух пильного диска	12. Регулировка наклона и высоты диска
1а. Винт крепления защитного кожуха	13. Пуск
2. Расклинивающая пластина (клин)	14. Стоп
3. Пильный диск	15. Ножка станины
4. Распиловочный стол	16. Перекладина станины
5. Упорная планка	17. Дополнительный упор станины
6. Параллельный упор	18. Опора резиновая
7. Расширитель распиловочного стола	19. Фиксатор параллельного упора
8. Опора расширителя распиловочного стола	20. Направляющая линейка левая
9. Направляющая линейка правая	21. Угловой упор (транспортир)
10. Кнопка сброса предохранителя	21а. Фиксатор угла транспортира
11. Фиксатор угла наклона диска	21b. Упорная планка транспортира

Внешний вид устройства может отличаться от изображённого в данном руководстве.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия ЦРС / Модель	**ЦРС-255 Вихрь**
Напряжение сети	220-230В~50 Гц
Номинальная мощность	2000 Вт
Частота вращения	5300 об/мин
Диаметр пильного диска	255 мм
Посадочный диаметр пильного диска	30 мм
Наклон пильного диска	0 - 45°
Подключение пылесоса	Да
Размер рабочего стола	935 х 630 мм
Вес	22 кг

Таблица 2. Технические характеристики

Технические характеристики могут отличаться от указанных в таблице.

6. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Внимание!

Устройство должно быть отключено от источника электропитания перед и во время сборки и любых регулировок, технического обслуживания, или при хранении.

.ru

Сборка станины, расширителей стола и направляющих линеек

Переверните станок столом вниз и соберите станину. Установите ножки в специальные места на корпусе станка и прикрутите винтами и гайками из комплекта. Затем установите и прикрутите перекладины между ножками и дополнительные опоры на задние ножки станины. Установите резиновые опоры на ножки станины.

Затем установите расширители стола и опоры расширителей.

Затем установите передние и задние направляющие линейки, как показано на рисунке ниже. Используйте крепеж и ключи из комплекта.

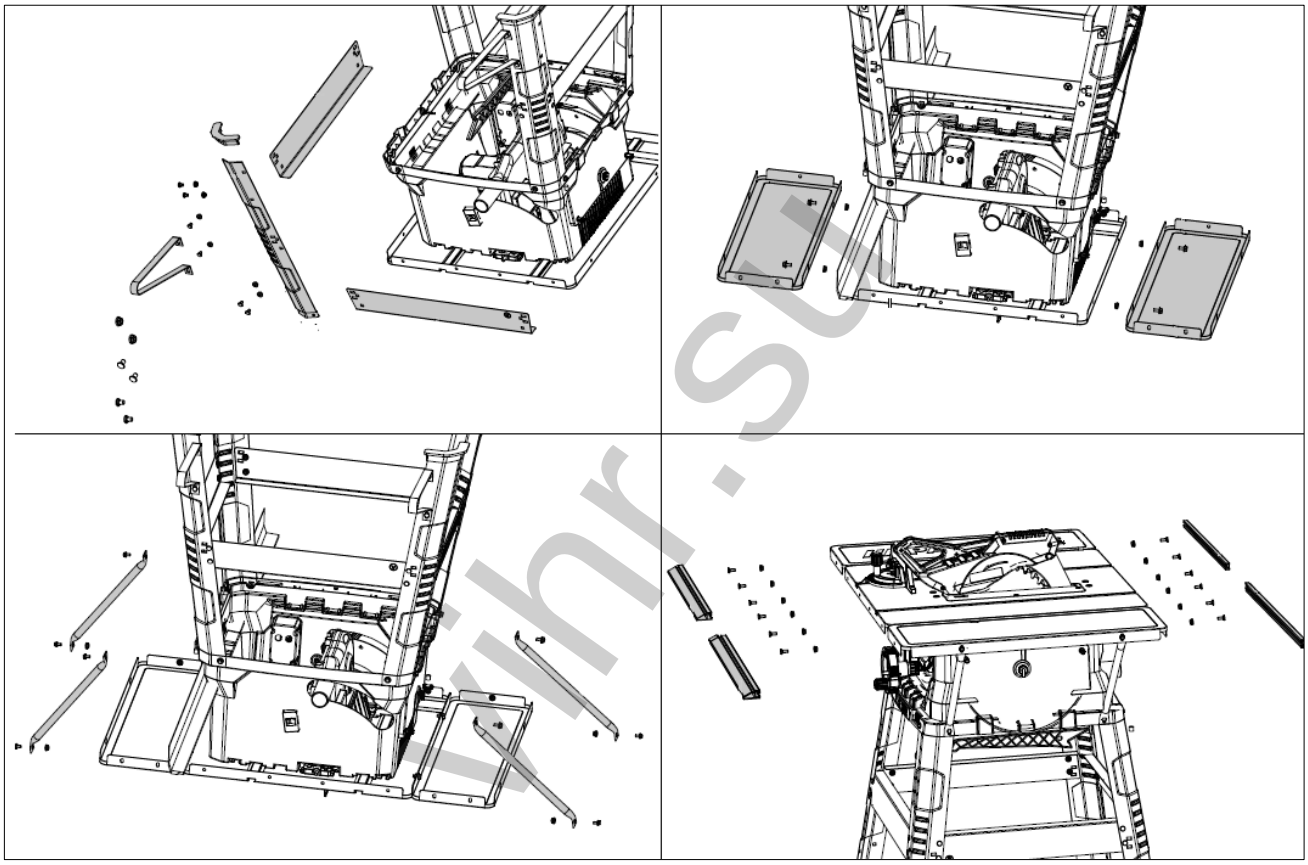


Рис. 2 Сборка станины, расширителей и направляющих линеек.

Регулировка расклинивающей пластины и установка защитного кожуха

Установите пильный диск на максимальную глубину реза с помощью регулировки высоты диска. Убедитесь, что диск находится в положении 0°. При необходимости отрегулируйте диск и закрутите фиксатор. Отверните винты крепления вставки стола с помощью отвёртки и снимите вставку. Установите и отрегулируйте расклинивающую пластину и зафиксируйте ее положение с помощью ключа (пластина может быть уже установлена с завода, тогда требуется только регулировка). Расстояние между пильным диском и расклинивающей пластиной должно быть 3 – 8 мм. Установите вставку стола на место и зафиксируйте её винтом.

Установите кожух пильного диска на расклинивающую пластину с помощью винта и гайки из комплекта крепежа. Не затягивайте гайку слишком сильно, кожух должен свободно перемещаться. После установки проверьте работоспособность кожуха. После поднимите кожух и отпустите, он должен опуститься в первоначальное положение.

Для замены пильного диска снимите защитный кожух и вставку стола. Гаечным ключом удерживайте вал двигателя от проворачивания. Вторым гаечным ключом отверните винт крепления диска. Снимите внешний фланец и замените пильный диск. Установите на шпиндель новый пильный диск в обратном порядке. Проверьте настройку расклинивающей пластины. Установите и зафиксируйте вставку стола и защитный кожух диска.

Внимание!

Направление вращения диска указано на самом диске. Оно должно ОБЯЗАТЕЛЬНО совпадать с направлением вращения шпинделя!

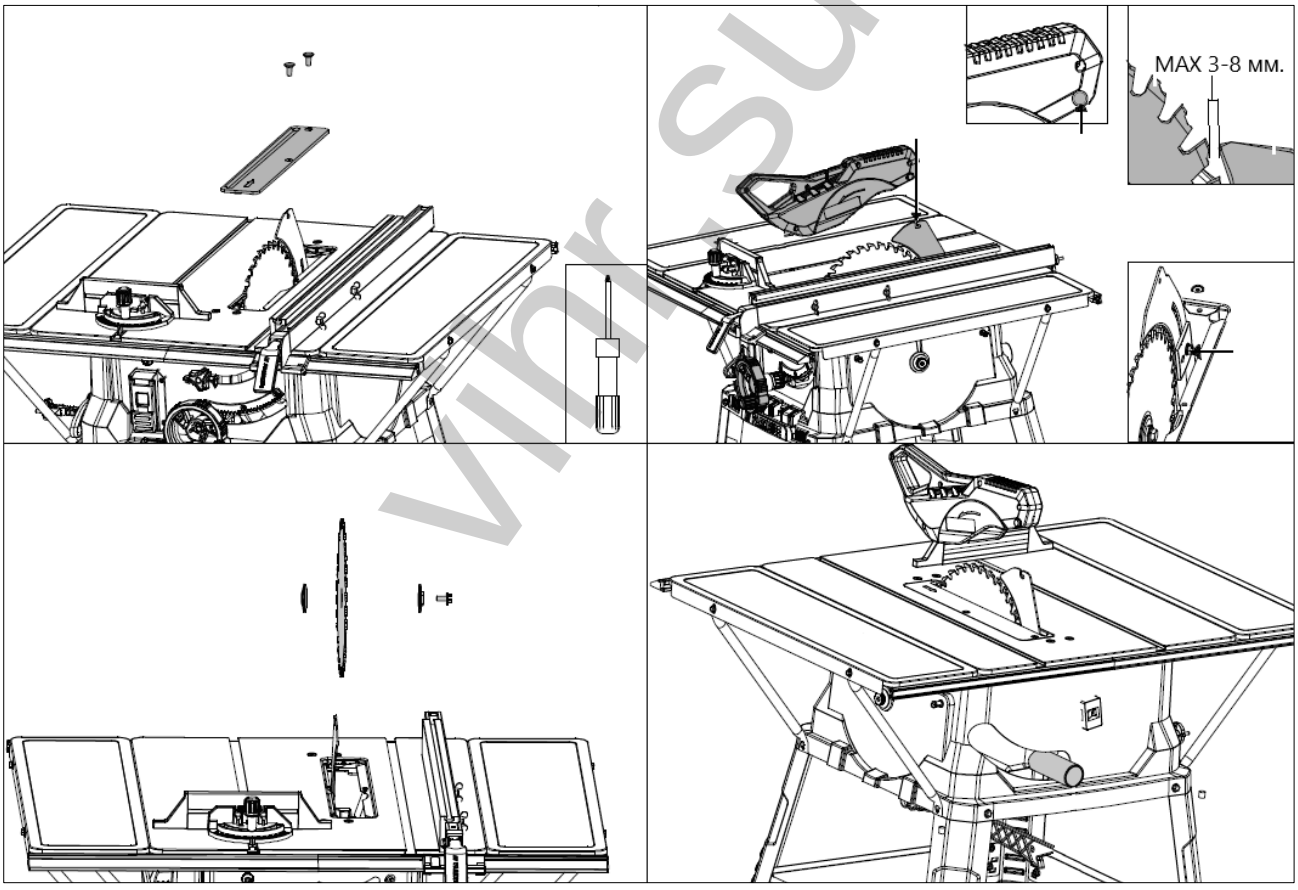


Рис. 3 Регулировка расклинивающей пластины, установка защитного кожуха, замена диска.

Установка параллельного и углового упоров

Параллельный упор должен располагаться параллельно плоскости диска с необходимой стороны от него. Установите параллельный упор на направляющую линейку рабочего стола, вставив фиксирующие ползунки в паз на линейке. По шкале на направляющей линейке стола через окошко

кронштейна установите упор в соответствии с шириной отпиливаемой заготовки. Затем опустите рукоятку фиксации параллельного упора. Установите упорную поверхность на параллельный упор и зафиксируйте её винтами.

Для установки углового упора установите ползунок углового упора в паз рабочего стола с необходимой стороны от пильного диска. Ослабьте фиксатор углового упора, установите на шкале углового упора нужный угол и затяните фиксатор.

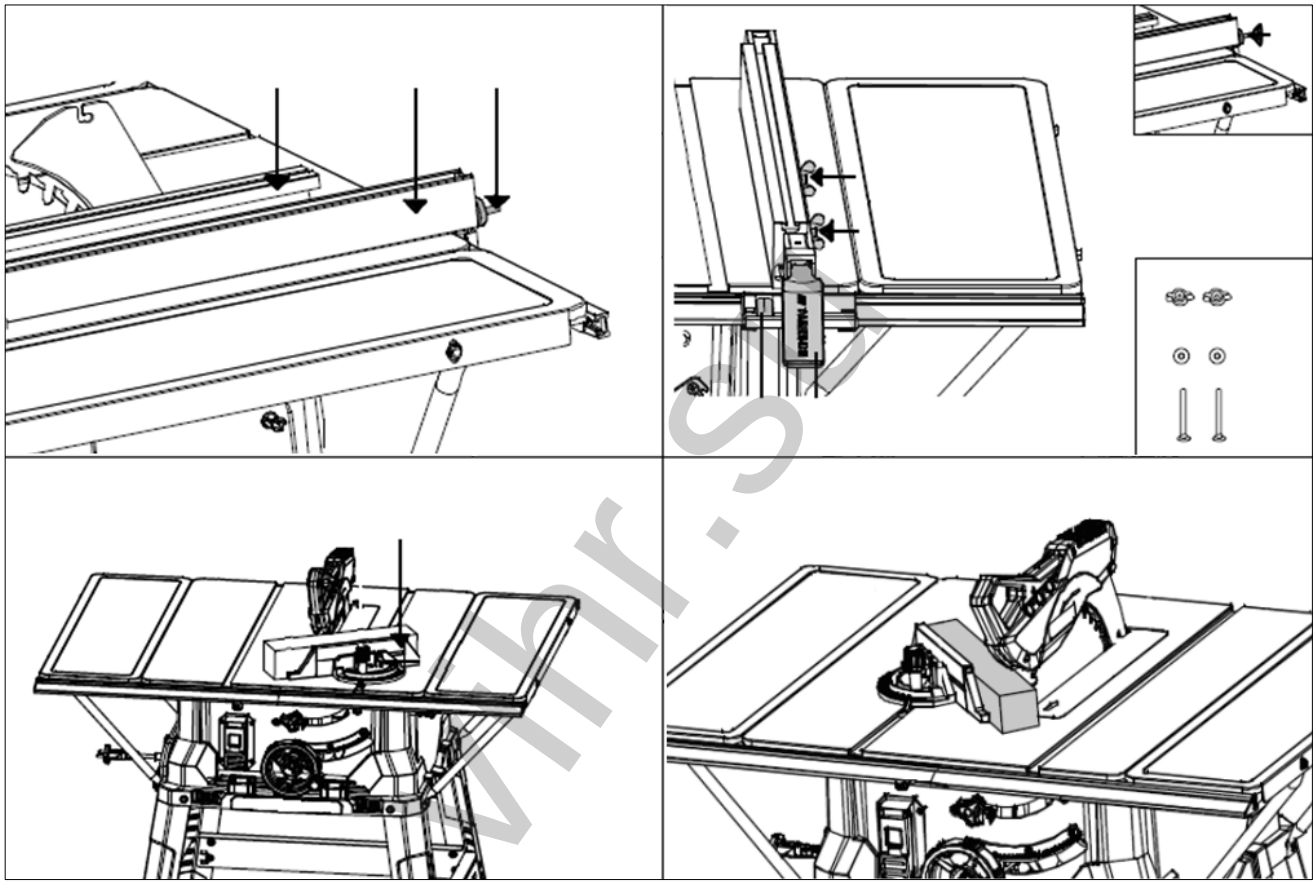


Рис. 4 Установка параллельного и углового упоров.

Внимание!

ОБЯЗАТЕЛЬНО используйте индивидуальные средства защиты для работы со станком, такие как очки, наушники и респиратор!

Работа

Для установки диска на необходимый угол ослабьте винт фиксатора 11 и вращением маховика регулировки 12 установите необходимый угол наклона диска по шкале. Затем затяните фиксатор.

Для установки глубины пропила вращайте маховик регулировки высоты диска 12. После каждой новой регулировки рекомендуется выполнять пробный пропил.

ВСЕГДА пользуйтесь толкателем во время работы!

Для запуска станка нажмите кнопку пуск (13). Для остановки станка нажмите кнопку стоп (14).

В случае срабатывания защиты нажмите кнопку сброса предохранителя (10).

Во время работы всегда пользуйтесь толкателем, боковым и угловым упорами.

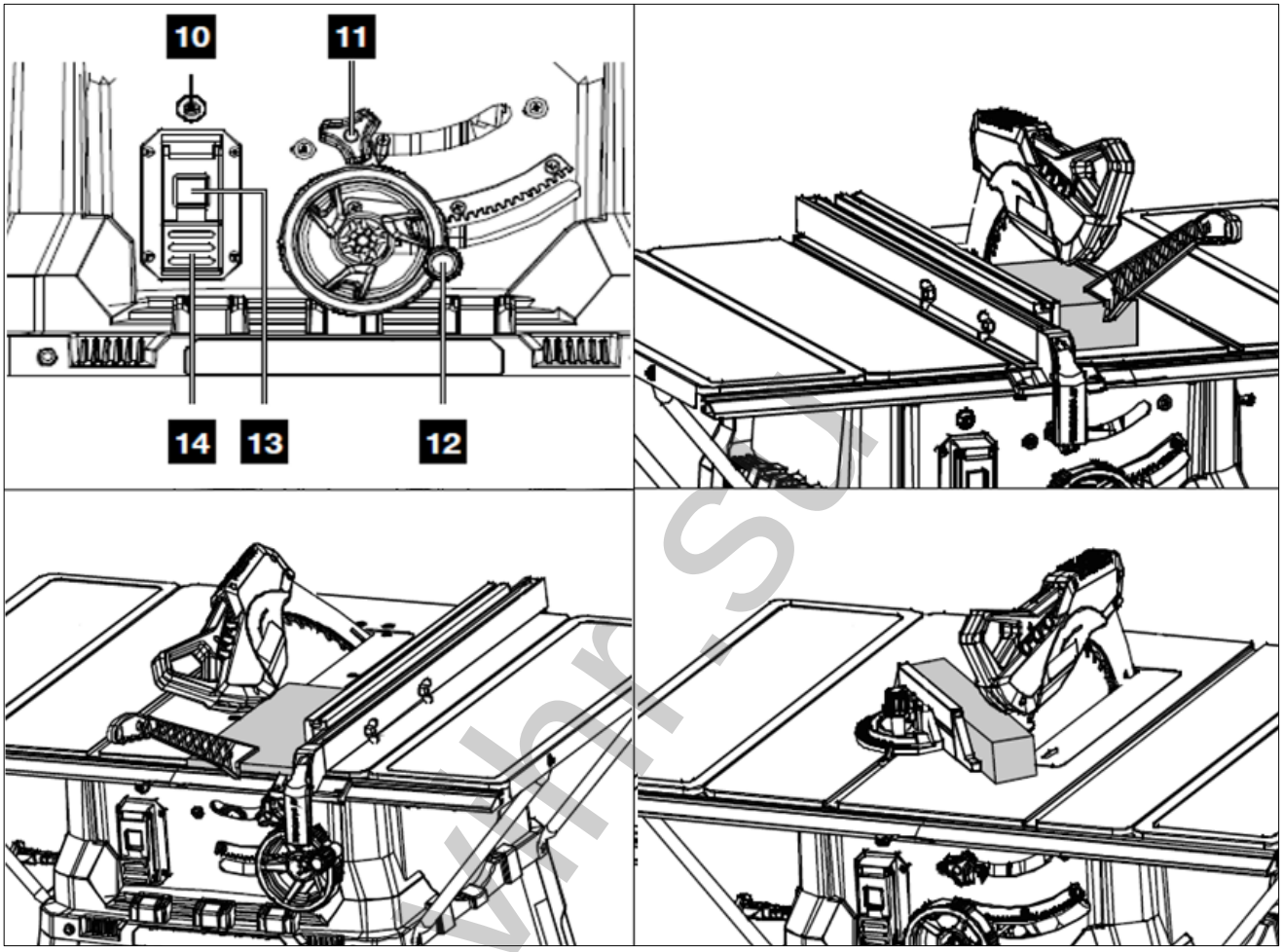


Рис. 5 Работа.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

- Никогда не пытайтесь использовать пильный диск, размер которого превышает максимально допустимый для станка. В таком случае пильный диск может соприкасаться с защитным кожухом или клином.
- Не используйте станок для резки металла или других материалов, для которых он не предназначен.
- Очищайте станок от опилок и пыли после каждого использования, ОБЯЗАТЕЛЬНО заранее отключив его от электросети.
- Обслуживание и ремонт станка должны осуществляться в специализированном сервисном центре.
- Процедура замены диска описана в разделе «Подготовка устройства к работе и порядок работы» данного руководства.

- Для замены щёток двигателя в станке предусмотрена быстрая замена щёток.

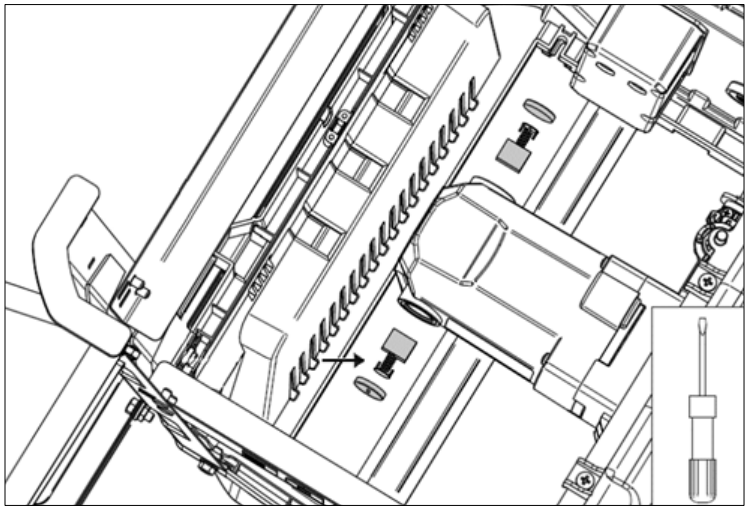


Рис. 6 Замена щёток.

8. ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Машина, отслужившая свой срок и не подлежащая восстановлению, должна утилизироваться согласно нормам, действующим в стране эксплуатации.

В других обстоятельствах:

- не выбрасывайте машину вместе с бытовым мусором;
- рекомендуется обращаться в специализированные пункты вторичной переработки сырья.

vihr.su

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации распиловочного станка “Вихрь” - 1 год. Моментом начала эксплуатации считается дата, указанная организацией-продавцом в гарантийном талоне.

Пожалуйста, ознакомьтесь с настоящим гарантийными обязательствами при покупке изделия и проследите за тем, чтобы гарантийный талон был заполнен надлежащим образом торговой организацией.

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течении всего гарантийного срока. Гарантия распространяется на недостатки изделия, вызванные дефектом производства или материалов.

Гарантия действует лишь в случаях, когда эксплуатация и техническое обслуживание осуществлялись в соответствии с указаниями паспорта. Претензии по качеству изделия принимаются только при условии, что недостатки обнаружены и претензии заявлены в течение установленного гарантийного срока со дня продажи.

Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте.

Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного талона;
- гарантийный талон не оформлен соответствующим образом – не принадлежит представленному изделию, в талоне нет даты продажи или подписи продавца или печати торговой организации;
- по истечении срока гарантии;
- при самостоятельном вскрытии (попытке вскрытия) или ремонте изделия вне гарантийной мастерской (нарушены пломбы, сорваны шлицы винтов, корпус редуктора установлен неверно и т.п.);
- если деталь, которая подлежит замене, относится к расходным материалам (Ремень, смазка, воздушный фильтр и т.д.).

Гарантийные обязательства производителя не распространяются на изделие:

- с повреждениями или неисправностями, возникшими в результате использования с нарушениями требований эксплуатации паспорта изделия, использования не по назначению, а также естественного износа узлов и деталей, вызванного интенсивной эксплуатацией машины;
- при сильном загрязнении устройства, как внешнем, так и внутреннем, ржавчине (выявляются при диагностике в сервисном центре);
- при перегрузке или заклинивании (одновременный выход из строя ротора и статора или обеих обмоток статора; выявляется при диагностике в сервисном центре);
- при механическом повреждении корпуса, сетевого шнура или вилки;
- с неисправностями, возникшими полностью или частично, прямо или косвенно вследствие установки или замены деталей, либо установки дополнительных деталей или изменения конструкции изделия;

Изготовитель не дает гарантию на оснастку и другие принадлежности.

Ответственность по настоящей гарантии ограничивается указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не определено законом.

ДОРОГОЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Т.М. «ВИХРЬ» выражает Вам огромную признательность за Ваш выбор. Мы делаем все возможное, чтобы наше оборудование удовлетворяло Вашим потребностям, а качество соответствовало лучшим мировым образцам.

Производитель устанавливает официальный срок службы на станок распиловочный циркулярный 5 лет, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Моментом начала эксплуатации считается дата, указанная организацией-продавцом в гарантийном талоне.

vihr.su

10. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Станок распиловочный циркулярный_____

зав №_____

модель _____

Дата продажи _____

Наименование и адрес торговой организации_____

м.п.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

_____

ФИО и подпись покупателя

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН Описание дефекта, № прибора	ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН Описание дефекта, № прибора	ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН Описание дефекта, № прибора
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
М.П.	М.П.	М.П.
_____	_____	_____
_____	_____	_____

vihr.su

11. СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

- **Абакан**, Молодежный квартал, 12/а, тел.: +7 (390) 226-30-10, +7 908 326-30-10.
- **Армавир**, ул. Мичурина, д. 6, тел.: +7 (861) 376-38-46, +7 (962) 855-40-18.
- **Архангельск**, Окружное шоссе, д.9, тел.: +7 (965) 730-9103, +7 (952) 301-25-26.
- **Астрахань**, ул. Рыбинская, д.11, тел.: 8 (8512) 99-47-76.
- **Барнаул**, Южный проезд, 14 лит 6, тел: +7 (3852) 25-13-10, +7 (3852) 25-12-60.
- **Белгород**, ул. Константина Заслонова, д. 92, тел: +7 (472) 240-29-13.
- **Благовещенск,** ул. Раздольная 27, тел.: +7 (914) 601-07-00; +7 (416) 231-98-68.
- **Братск**, Коммунальная улица, 17, тел: +7 (914) 939-23-72.
- **Брянск**, ул. 2-ая Почепская, д. 34А, стр. 1, тел: +7 (4832) 58-01-73 /+7 (4832) 59-06-44. (сервис).
- **Великий Новгород**, ул. 3-я Сенная, д.2А, тел: +7 (964) 694-40-34.
- **Владивосток**, Днепровская улица, 102Ас2, тел: +7 (904) 624-03-29, +7 (423) 249-26-72.
- **Владимир**, ул. Казарменная, 2, тел.: +7 (492) 249-43-32.
- **Волгоград**, пр-т Волжский, 4к, тел.: +7 (844) 278-01-68 (доб. 2 - сервис).
- **Вологда**, ул. Саммера, д. 64, тел.: +7 (817) 226-48-63.
- **Воронеж**, проспект Труда, д. 48Ф, тел.: +7 (473) 204-53-29.
- **Дзержинск**, Зарёвская объездная дорога, 9В, тел: +7 909 286 2386 (сервис) , +7 (831) 335-11-09.
- **Екатеринбург**, ул. Новинская, 12, тел.: +7 (343) 384-57-25, +7 (965) 509-78-08.
- **Иваново**, ул. Спартака, д.13., тел +7 (493) 277-41-11.
- **Ижевск**, улица Пойма, 22литВ, тел.: +7 (3412) 57-60-21.
- **Иркутск**, ул.Трактовая, д.28А/2, СКЦ Байкалит, складское помещение №5 тел: +7 (908) 660-41-57 (сервис), +7 (395) 270-71-62.
- **Йошкар-Ола**, ул. Мира, д.113, тел. +7 (836) 249-72-32.
- **Казань**, Крутовская улица, 26, тел.: +7 (843) 206-03-65.
- **Калининград**, ул. Ялтинская, д. 129, тел: +7 (401) 276-36-09.
- **Калуга**, пер. Сельский, д.2А, тел: +7 (484) 292-23-76.
- **Кемерово**, ул. Радищева, д. 2/2 к4 вход Б1, тел: +7 (384) 265-02-69.
- **Киров**, ул. Калинина, д. 38, тел.: +7 (833) 221-42-71, 21-71-41.
- **Комсомольск-на-Амуре**, ул. Кирова, д. 54, корпус 2, тел.: +7 (924) 116-10-47.
- **Кострома**, ул.Зелёная, д.8, тел: 8 (4942) 46-73-76; 8 (4942) 46-18-59.
- **Краснодар**, ул. Грибоедова, д.4, литер "Ю", тел: +7 (989) 198-54-35; +7 (861) 203-46-92.
- **Красноярск**, ул. Северное шоссе 7И/2 (желтый склад), тел: 8(391)204-62-88.
- **Курган**, ул. Омская, д.171Б, тел: +7 (352) 263-09-25, 63-09-24.
- **Курск**, ул. 50 лет Октября 128. Тел.: +7 (471) 236-04-46.
- **Липецк**, Ангарская улица, вл26, тел: +7 (474) 252-26-97, +7 (903) 028-97-96.
- **Магнитогорск**, ул.Вокзальная 1, строение 3 тел.: +7 (919) 342-82-12.
- **Можга**, ул. Ивана Быстрых, 2А, тел.: +7 (950) 161-07-50.
- **Москва**, Каширский проезд, 23с7, тел для заказа пропуска: +7 (495) 118-96-42 (за час до прибытия)).
- **Москва**, Павловская улица, 27с3, эт. 1, комн. 5, тел.: +7 (495) 215-25-73.
- **Московская область**, г. Видное, Белокаменное шоссе, владение 10 корп.2, тел.: +7 (495) 646-41-41, +7 (926) 111-27-31.
- **Московская область**, Балашиха, Западная коммунальная зона, шоссе Энтузиастов, вл 4, тел.: +7 (495) 108-64-86 (доб. 2), +7 (906) 066-03-46.
- **Московская область**, г. Долгопрудный, мк-н Павельцево, Новое ш, д. 31, литер "Ч", тел.: +7 (495) 968-85-70.
- **Мурманск**, ул. Домостроительная, д. 15к1, тел.: +7 (815) 265-61-90.
- **Набережные Челны**, Старосармановская улица, 8, тел.: +7 (855) 220-57-43.
- **Нижний Новгород**, ул. Геологов, 1С, тел: +7 (831) 429-05-65 (доб. 2).
- **Нижний Тагил**, ул. Индустриальная 37, тел.: +7 (343) 596-37-60.
- **Новокузнецк**, Ильинское шоссе, д. 35 корпус 1, тел.: +7 (960) 931-71-41.
- **Новороссийск**, Краснодарский край., г. Новороссийск, ул. Осоавиахима, д. 212, тел.: +7 (861) 730-94-54
- **Новосибирск**, 1-е Мочищенское шоссе 1/4, тел.: 8 (383) 373-27-96
- **Омск**, ул. Космический проспект, 109 стр.1 дверь 20, 2 этаж, тел: +7 (3812) 38-18-62 (сервисный центр), +7 (3812) 21-46-38 (отдел продаж).
- **Оренбург**, улица Базовая, 17 А, тел: +7 (353) 248-64-90.
- **Орёл**, пер. Силикатный, д.1, тел: +7 (486) 244-58-19.
- **Орск**, Орское шоссе, 6, тел: +7 (353) 237-62-89 (ориентир для поиска - Фуд Сервис Орск (51.239211, 58.485791)).

- **Пенза**, ул. Измайлова, д. 17а, тел: +7 (841) 222-46-79.
- **Пермь**, ул. Сергея Данщина, д. 6а, корпус 1, тел.: +7 (342) 205-85-29.
- **Петрозаводск**, район Северная Промзона, ул. Заводская, д. 10 А, тел.: +7 (812) 309-87-08, +7 (921) 222-67-80.
- **Псков**, ул. Леона Поземского, д.110Е, тел.: +7 (811) 229-62-64.
- **Пятигорск**, Бештаугорское шоссе, д. 26д, стр. 4, тел.: +7 (968) 279-27-91, +7 (865) 220-58-50 (доб. 2).
- **Ростов на Дону**, ул. Вавилова, д. 62А, тел.: +7 (938) 100-20-83.
- **Рязань**, пр-д Яблочкова, д. 8Г, тел.: +7 (491) 246-65-58.
- **Самара**, Советский р-н, ул. Заводское шоссе, д. 15А, литер "А", тел.: +7 (846) 206-05-52.
- **Санкт-Петербург**, Октябрьская наб., д.104, кор.41, лит.А, тел.: +7 (812) 309-92-75.
- **Санкт-Петербург**, Пискаревский проспект, д. 125, пом. 11, тел.: +7 (812) 309-73-78.
- **Саранск**, ул. Пролетарская, д.130А, база Комбината "Сура", тел.: +7 (834) 222-36-37
- **Саратов**, ул. Пензенская, д. 2, тел: +7 (845) 249-11-79.
- **Симферополь**, ул. Балаклавская, 68, тел.: +7 (978) 091-19-58.
- **Смоленск**, Краснинское шоссе, дом 37б, стр. 2, тел.: +7 (481) 229-46-99
- **Сочи**, ул. Гастелло, д.23А, тел: +7 (862) 226-57-45
- **Ставрополь**, ул. Коломийцева, д. 46, тел.: +7 (865) 220-65-62
- **Стерлитамак**, ул. Кочетова 43А, тел.: +7 (347) 229-44-10.
- **Сургут**, ул. Базовая, д. 5, тел.: +7 (346) 275-82-31 (доб. 1 - офис, доб. 2 - сервис).
- **Тамбов**, ул. Волжская, д. 69, с7, тел.: 8 (4752) 50-37-96, +7 (964) 130-85-73.
- **Тверь**, пр-т Николая Корыткова , д. 15б (база "Универсал"), тел.: +7 (482) 263-31-71
- **Тольятти**, ул. Коммунальная, д. 23, стр. 1, тел.: +7 (848) 265-12-05, +7 (964) 973-04-29.
- **Томск**, ул.Розы Люксембург, д. 115, стр. 1, тел.: +7 (952) 801-05-17.
- **Тула**, Ханинский проезд, д. 25/3, тел.: +7 (487) 274-02-53.
- **Тюмень**, Старый Тобольский тракт, 5-й километр, 1Ас3, тел.: +7 (345) 266-28-91.
- **Улан-Удэ**, ул. 502 км, д. 160, склад №12А, тел.: +7 (301) 220-42-87.
- **Ульяновск**, Московское шоссе, 14, тел.: +7 (842) 227-06-30, 27-06-31.
- **Уфа**, ул. Ульяновых, д. 65, корпус 7, литер "2Б", тел.: +7 (347) 214-53-59.
- **Хабаровск**, ул. Суворова, 80Н, тел.: +7 (421) 293-44-68.
- **Чебоксары**, Дорожный пр., д. 16, тел.: +7 (835) 221-41-75.
- **Челябинск**, ул. Морская, д. 6, тел.: +7 (351) 222-43-15, 222-43-16.
- **Череповец**, ул. Гоголя, д 60, тел.: +7 (911) 517-87-92, +7 (820) 249-05-34.
- **Чита**, ул. Евгения Гаюсана, д. 48, тел. +7 (302) 228-44-79.
- **Шахты**, Ростовская область, пер. Газетный, д. 4Г, тел.: +7 (863) 303-56-10, +7 (909) 406-63-11.
- **Южно-Сахалинск**, пр-т Мира, 2 "Б"/5, корпус 8, тел.: +7 (424) 249-07-85.
- **Ярославль**, ул. Тутаевское шоссе, д.4, тел: +7 (485) 266-32-20.
- **Казахстан, г. Актобе**, жилой массив Коктем (бывш. Заречный - 1), д. 311, тел.: 8(7132)72-46-40.
- **Казахстан, г. Алматы**, Илийский тракт, 29, тел: +7 (727) 225-47-45, 225-47-46.
- **Казахстан, г. Атырау**, пр-т Азаттык, 118Б, тел: +7 (7122) 30-85-06, +7 (700) 244-50-96.
- **Казахстан, г. Нур-Султан (Астана)**, ул. Циолковского, д. 4, склад 8а, тел.: +7 (771) 754-02-45.
- **Казахстан, г. Караганда**, ул. Складская 2А/1, тел.: +7 (707) 469-80-56.
- **Казахстан, г. Тараз**, ул. Санырак батыра, 47м, тел.: +7 777 932 86 18.
- **Казахстан, г. Усть-Каменогорск**, Самарское шоссе 9/5, тел.: +7 (723) 240-32-19.
- **Казахстан, г. Шымкент**, ул. Сарбаздар 18. тел.: +7 (776) 808-50-05.
- **Армения, г. Ереван**, улица Пушкина 51/18, тел.: +37491226998; +37441999226.
- **Республика Беларусь, г. Брест**, ул. Фомина, д. 19, тел.: +375 33 698 89 44.
- **Республика Беларусь, г. Витебск,** проспект Фрунзе, д 81/24, помещение 2, тел.: + 375 25 502 19 10.
- **Республика Беларусь, г. Гомель**, ул. Текстильная, д. 9, тел.: 8 (029) 327 29 44
- **Киргизия, г. Бишкек**, Дэн Сяопина, д.18, тел.: +996 708 323 353.

Актуальная информация по адресам сервисных центров и приобретению оригинальных запчастей также доступна на официальном сайте www.vihr.su в разделе Сервис и на сайте www.utake.ru

vihr.su

vihr.su

Изготовитель (импортер):
Гонконг Юаньлин Маои Ко., Лимитед
Адрес: 2003, 20 этаж, Башня 5, 33 Кантон роуд, Чимсачёй, Коулун, Гонконг,
почтовый код: 999007

Сделано в КНР

Ред. 1