ВИХРЬ

# ПАСПОРТ

## ФРЕЗЕРНАЯ МАШИНА (ФРЕЗЕР)

### СЕРИЯ ФМ

## ФМ-800К

vihr.su

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции торговой марки «ВИХРЬ».

При покупке требуйте проверки полной комплектности и исправности устройства путем его пробного запуска, а также наличия инструкции по эксплуатации.

Web site: http://www.vihr.su

vihr.su

# СОДЕРЖАНИЕ


1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ..... 5
2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ..... 5
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ ..... 7
4. ОБЩИЙ ВИД УСТРОЙСТВА ..... 8
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ..... 8
6. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ ..... 9
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ..... 19
8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ ..... 20
9. ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ ..... 20
10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ..... 21
11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН ..... 24
12. СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ ..... 25


vihr.su

# 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Прежде чем приступить к работам по монтажу или эксплуатации оборудования, пожалуйста, внимательно прочтите данную инструкцию. Строго соблюдайте приведенные в инструкции указания!

Сохраните инструкцию в качестве справочника по эксплуатации и для гарантийного ремонта оборудования.

Представленная эксплуатационная документация содержит минимально необходимые сведения для применения изделия. Предприятие-изготовитель вправе вносить в конструкцию усовершенствования, не изменяющие правила и условия эксплуатации, без отражения их в эксплуатационной документации. Все замечания и вопросы по поводу информации, приведенной в документации, направлять по указанному адресу электронной почты.

vhr.su

# 2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Фрезерная машина является оборудованием повышенной опасности. Строго соблюдайте следующие правила техники безопасности. Прочитайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе. Используйте изделие только по его прямому назначению, указанному в паспорте.

Вовремя проводите необходимое обслуживание. Любое изменение или модификация инструмента запрещается, так как это может привести к поломке и/или травмам.

Если Вы не имеете навыков в работе с устройством, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.

Устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, сенсорными или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игр с прибором.

**⚠Внимание!**

***Не допускается работа при любых неисправностях устройства! Отключите устройство от источника электропитания перед проведением любых регулировок, технического обслуживания, или при хранении.***

**Проверка устройства**

Каждый раз перед использованием устройства необходимо произвести его наружный осмотр на предмет отсутствия повреждений, надежности крепления узлов и деталей, целостности шнура питания.

**Безопасность рабочего места**

Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошо освещённым.

**Рабочая форма**

Используйте защитный головной убор при работе. Надевайте маску или респиратор при работе с пылеобразующими материалами. Всегда носите защитные очки.

**Электропитание**

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному в технических характеристиках. Пониженное напряжение может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную электрическую изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам. Эта изоляционная система служит дополнительной защитой от травм, возникающих в результате возможного повреждения электрической изоляции внутри инструмента. Двойная изоляция не заменяет обычных мер предосторожности, необходимых при работе инструментом.

vihr.su

**Отключение**

Отключайте инструмент при перерывах в работе, транспортировке и чистке.

**Будьте бдительны**

•Держите руки на безопасном расстоянии от движущихся деталей механизма. Избегайте попадания любых частей тела в движущиеся детали инструмента во время выполнения рабочих операций.

•Запрещено работать инструментом под воздействием алкоголя или лекарств, которые могут повлиять на скорость вашей реакции. Не работайте с инструментом, когда Вы устали или не имеете возможности контролировать рабочий процесс.

•Будьте внимательны весь период работы.

•Не лейте воду на кожух мотора и, особенно на вентиляционные отверстия.

•Запрещается использовать едкие химические вещества и жидкости для чистки устройства.

**Меры безопасности при работе с фрезером**

•Держите фрезерную машину крепко двумя руками.

•Закрепляйте обрабатываемую деталь на устойчивой подставке. Это является важным условием в минимизации опасности потери контроля над устройством.

•Диаметр оси фрезерной головки должен соответствовать внутреннему диаметру цанги.

•Избегайте размещения шнура питания вблизи действия фрезы.

## 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

В стандартный комплект поставки фрезерной машины входят:

Фрезерная машина.
Набор фрез 12 шт.
Цанга 6 мм.
Ключи для замены оснастки.
Параллельный упор в сборе.
Роликовый упор.
Паспорт.
Кейс.

vihr.su

## 4. ОБЩИЙ ВИД УСТРОЙСТВА

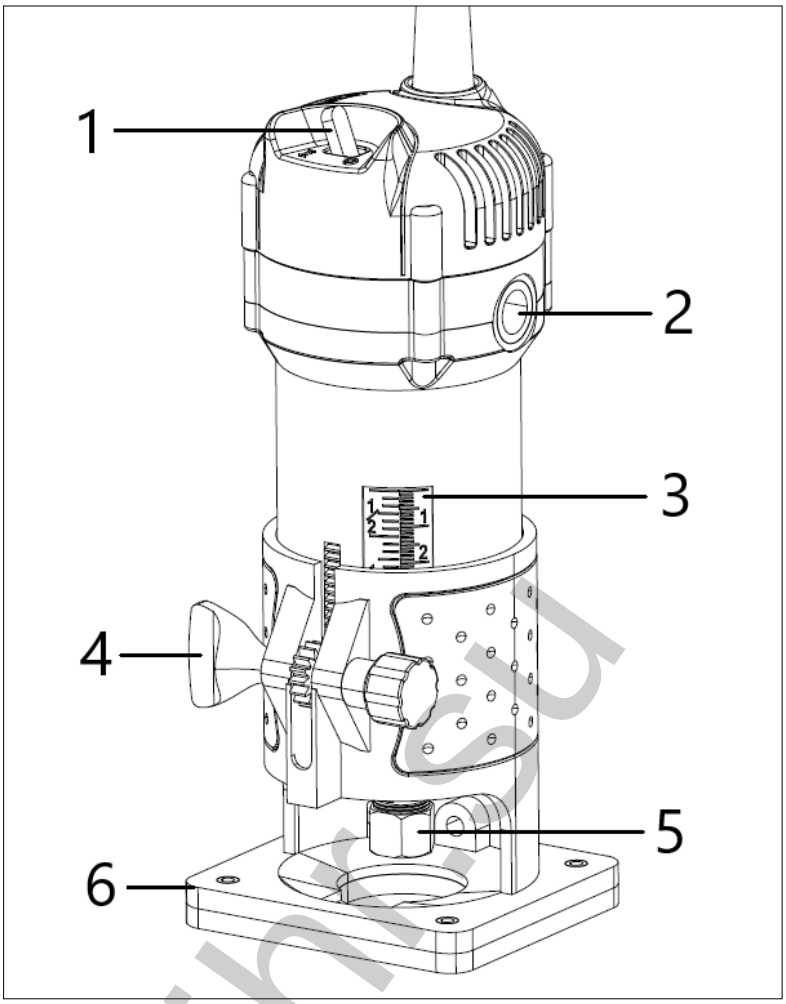



Рис.1 Общий вид

Внешний вид изделия может отличаться от изображенного в данном руководстве

1. Выключатель
2. Крышка щеткодержателя
3. Шкала регулировки глубины фрезерования
4. Винт фиксатор
5. Гайка с зажимной цангой
6. Основание

## 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фрезерная машина предназначена для фрезерования изделий из древесины, древесно-стружечных плит и пластмасс.

Фрезерная машина предназначена для эксплуатации при температуре окружающей среды от -10°С до +40°С, относительной влажности воздуха

vihr.su

не более 80% и отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

| Серия ФМ / модель | ФМ-800К |
|---|---|
| Напряжение сети | 220-230В~50 Гц |
| Номинальная мощность | 800 Вт |
| Частота вращения | 37000 об/мин |
| Размер цанги | 6 мм |
| Вес нетто | 2 кг |

Таблица 1 Технические характеристики

## 6. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

### Принцип работы

Фрезерная машина состоит из основания и электропривода, которым служит коллекторный электродвигатель переменного тока, размещенный в пластмассовом корпусе.

**⚠Внимание!**

***Перед использованием фрезерной машины, проверяйте состояние и крепление цанги.***

### Сборка

Перед началом работы с фрезерной машиной необходимо:

- осмотреть устройство и убедиться в его комплектности и отсутствии внешних повреждений;
- после транспортировки в зимних условиях, перед включением выдержать машину при комнатной температуре не менее трех часов;
- надежно закрепить обрабатываемый материал;
- опробовать устройство на холостом ходу.

### Монтаж фрезы

**⚠Внимание!**

***Перед выполнением любых регулировок машины убедитесь, что машина выключена и отключена от сети.***

vlh.su

Вставьте фрезу в цангу до конца и затяните с помощью ключей из комплекта. Удерживайте вал одним ключом (3), вторым ключом затяните гайку в направлении 2. Для снятия проделайте процедуру установки в обратной последовательности, в этом случае откручивайте гайку в направлении 1.

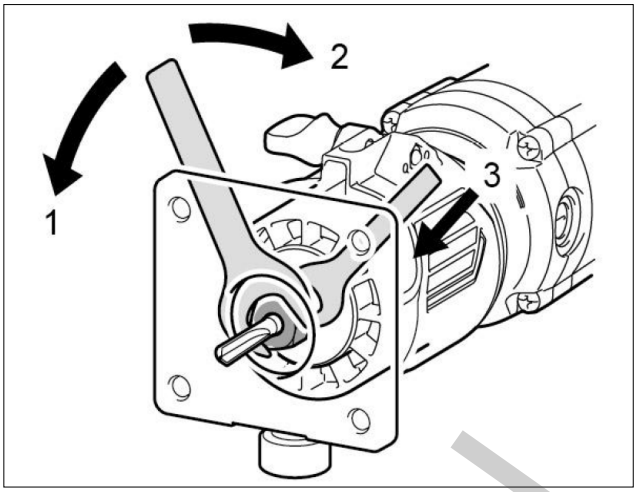


Рис.2 Установка/замена фрезы

**Внимание!**

***Никогда не затягивайте гайку патрона, если в нём нет фрезы, в противном случае Вы можете повредить патрон.***

### Регулировка глубины фрезерования

Для регулировки глубины фрезерования ослабьте винт фиксатор (4) и сдвиньте основание (1) вверх или вниз в нужное положение (3). Затем затяните винт фиксатор. Установленную глубину фрезерования можно определить по шкале (2).

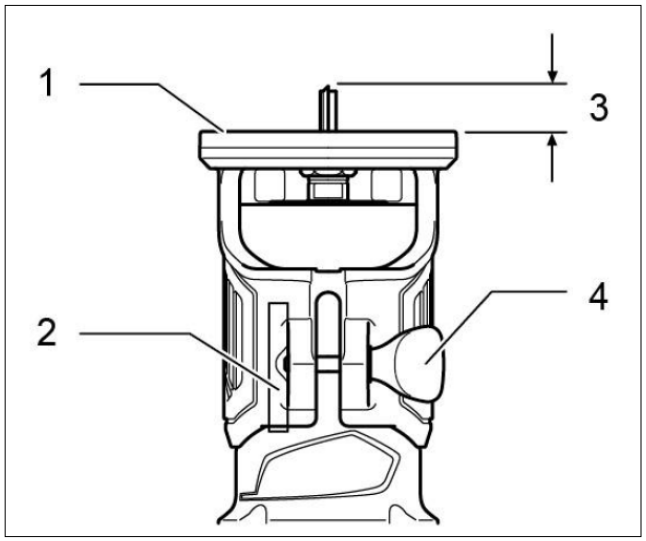


Рис.3 Регулировка глубины фрезерования

vihr.su

**Включение и выключение**

Для включения фрезера переведите тумблер (1) выключателя в положение I (ВКЛ/ON). Для выключения переведите тумблер в положение 0 (ВЫКЛ/OFF).

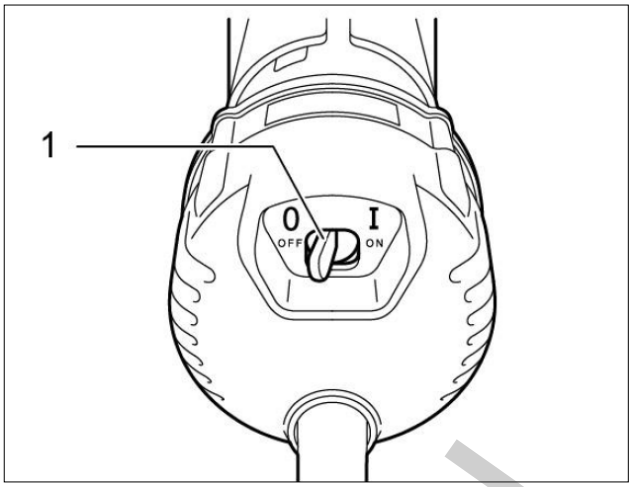



Рис.4 Включение/выключение

**Работа**

Установите основание фрезера на обрабатываемую заготовку так, чтобы фреза не касалась детали.

Включите фрезер и дождитесь, пока фреза наберет полную скорость.

Затем перемещайте фрезер по поверхности, прижимая основание инструмента к детали и аккуратно двигая его вперед.

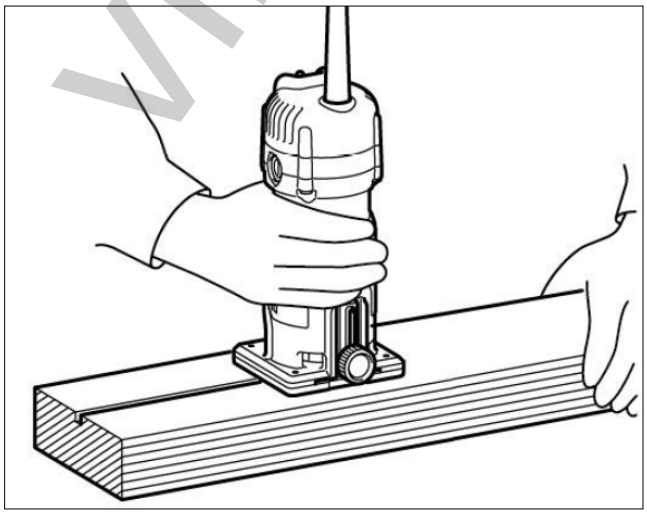


Рис.5 Фрезерование

При фрезеровании кромки, поверхность обрабатываемой детали (1) должна находиться слева от фрезы (2) в направлении подачи (3).

vinr.su

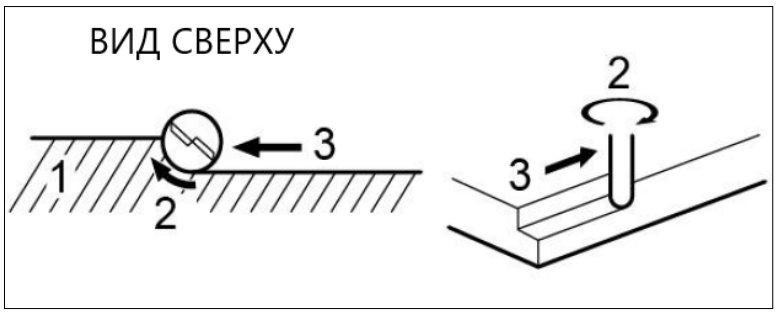


Рис.6 Фрезерование кромки

При использовании параллельного упора (4) обязательно располагайте его справа по направлению подачи (1). 2 – направление вращения фрезы, 3 – рабочая поверхность.

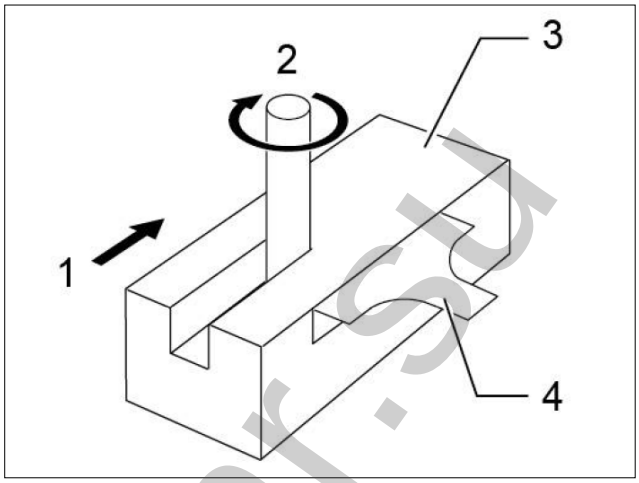


Рис.7 Фрезерование с параллельным упором

vinf.su

**⚠Внимание!**

***Слишком быстрое движение фрезера может привести к снижению качества резки, повреждению фрезы или двигателя. Слишком медленное движение может привести к некачественному резу и перегреву материала. Подходящая скорость движения зависит от диаметра фрезы, обрабатываемого материала и глубины реза. Прежде чем фрезеровать заготовку, сделайте пробный рез на черновой заготовке.***

### Копировальная втулка

Копировальная втулка позволяет использовать фрезер для работы по шаблону. Для этого ослабьте винт (1), а затем снимите направляющую (2) и защитный экран (3).

Копировальная втулка является дополнительной оснасткой и в комплект фрезера не входит.

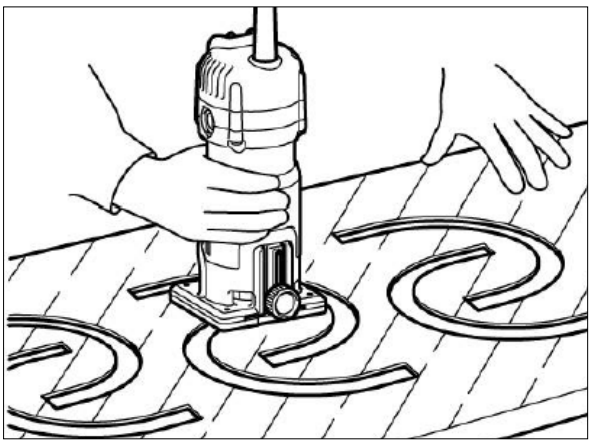


Рис.8 Работа с копировальной втулкой

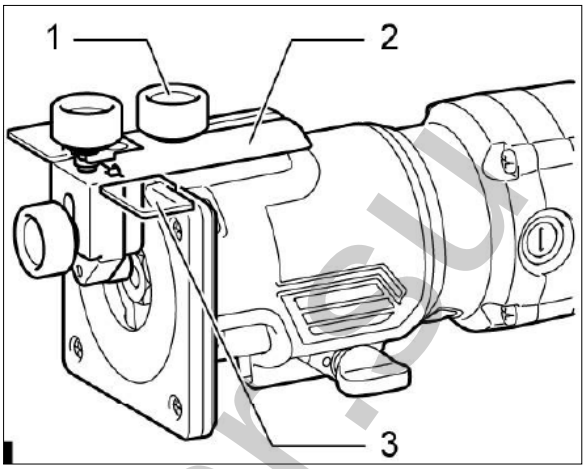



Рис.9 Подготовка к установке копировальной втулки

Затем выкрутите винты (2) и снимите основание (1).

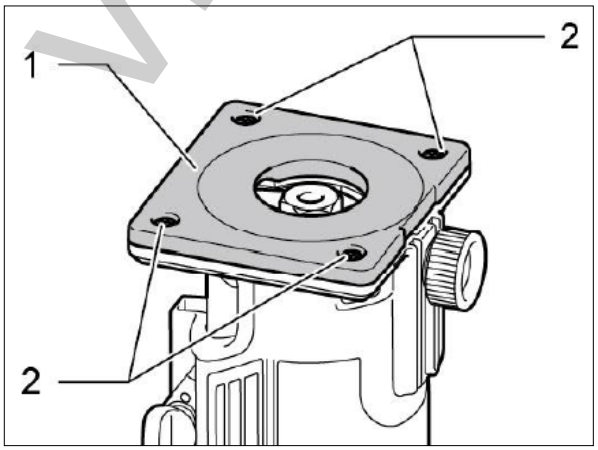



Рис.10 Снятие основания

Установите копировальную втулку и верните основание на место. Затем затяните винты на основании.

vihr.su

Закрепите шаблон (3) на заготовке (4) и установите фрезер на шаблон. Перемещайте фрезер так, чтобы копировальная втулка (5) скользила по боковой поверхности шаблона.1 – фреза, 2 – основание.

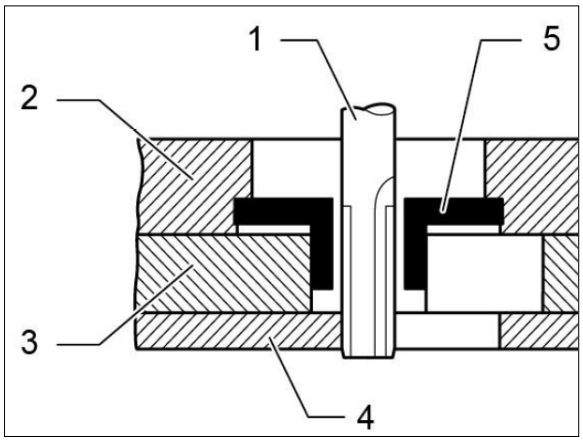


Рис.11 Фрезерование по шаблону

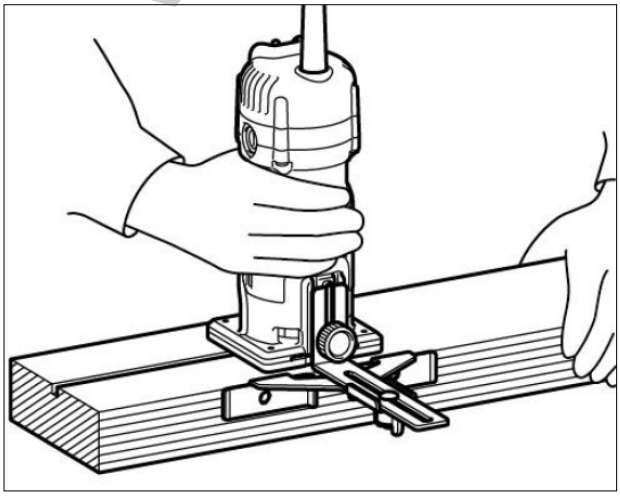
**⚠Внимание!**

***Заготовка, вырезанная по шаблону, будет немного отличаться по размеру от самого шаблона. Расстояние между фрезой и внешней стороной копировальной втулки можно вычислить следующим способом = Наружный диаметр копировальной втулки – диаметр фрезы / 2.***

vihr.su

### Параллельный упор

Параллельный упор применяется для прямых вырезов, при снятии фасок или резке пазов.


Рис.12 Работа с параллельным упором

Соедините направляющую (2) с параллельным упором (3) при помощи болта (1) с барашковой гайкой (4).

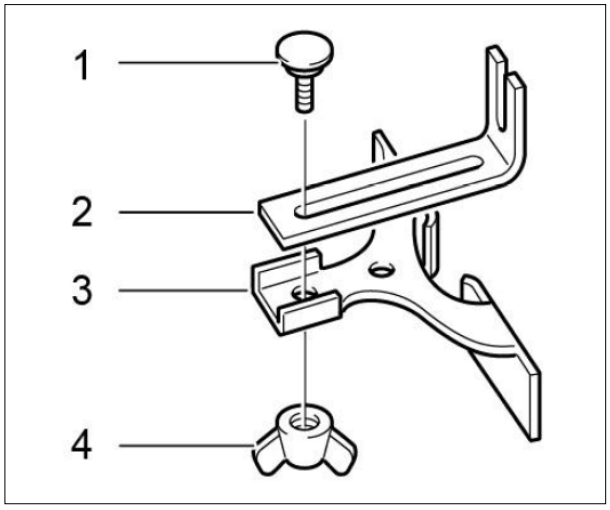



Рис.13 Сборка параллельного упора

Выкрутите винт фиксатор направляющей и снимите защитный экран. Затем с помощью зажимного винта (1) установите параллельный упор (2). Ослабьте барашковую гайку (3) на параллельном упоре (2) и отрегулируйте расстояние между фрезой и параллельным упором. Надежно затяните барашковую гайку (3) на необходимом расстоянии.

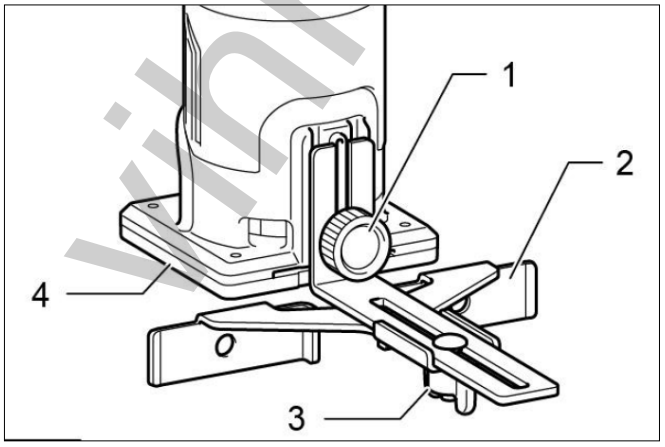



Рис.14 Регулировка параллельного упора

При работе перемещайте инструмент, держа параллельный упор заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.

Если расстояние А между краем заготовки и режущей кромкой слишком широкое для параллельного упора, или если край заготовки не ровный, то параллельный упор использовать не получится. В таком случае можно использовать ровную доску или брусок, как показано на рисунке, зафиксировав их струбцинами.

vihr.su

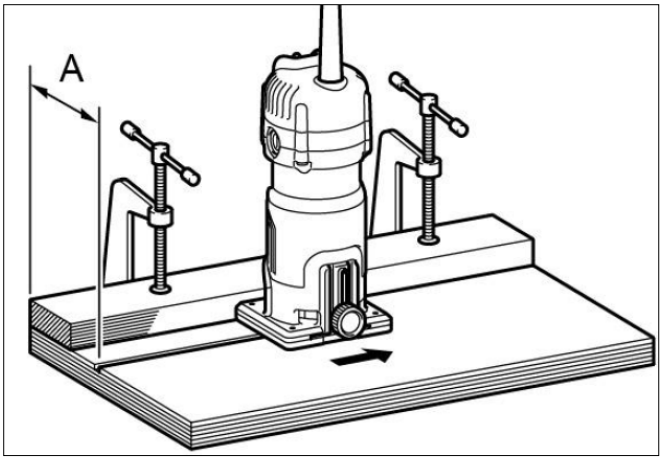


Рис.15 Работа без параллельного упора

**Круговое фрезерование**

Осуществлять круговые резы можно с помощью параллельного упора и направляющей. Минимальный радиус круга – 70 мм., максимальный – 221 мм.

Для окружностей радиусом от 70 мм. до 121 мм. соберите параллельный упор с направляющей в соответствии с рисунком ниже, где 1 – барашковая гайка, 2 - параллельный упор, 3 – направляющая, 4 центральное отверстие, 5 - болт.

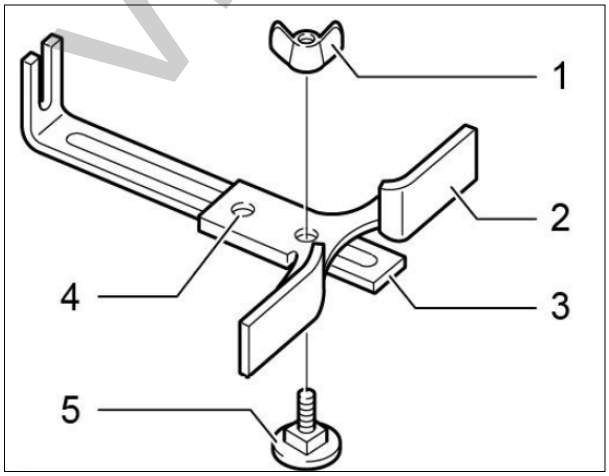


Рис.16 Сборка направляющей под окружности радиусом от 70 до 121 мм.

vihr.su

Для окружностей радиусом от 121 мм. до 221 мм. соберите параллельный упор с направляющей в соответствии с рисунком ниже, где 1 – барашковая гайка, 2 - параллельный упор, 3 – направляющая, 4 центральное отверстие, 5 - болт.

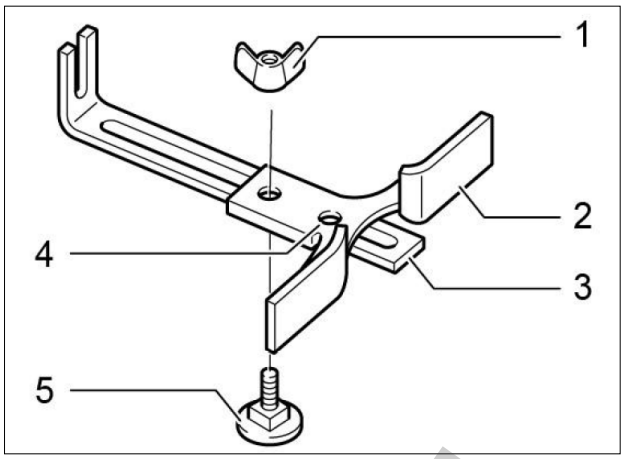



Рис.17 Сборка направляющей под окружности радиусом от 121 до 221 мм.

**⚠Внимание!**

***Исключением являются окружности радиусом от 172 до 186 мм., так как они не могут быть сделаны с помощью данной направляющей.***

Совместите центральное отверстие (2) в параллельном упоре (3) с центром вырезаемого круга.

Вбейте гвоздь (1) диаметром менее 6 мм. в центральное отверстие (2), чтобы закрепить направляющую (3).

Ведите инструмент вокруг гвоздя по часовой стрелке.

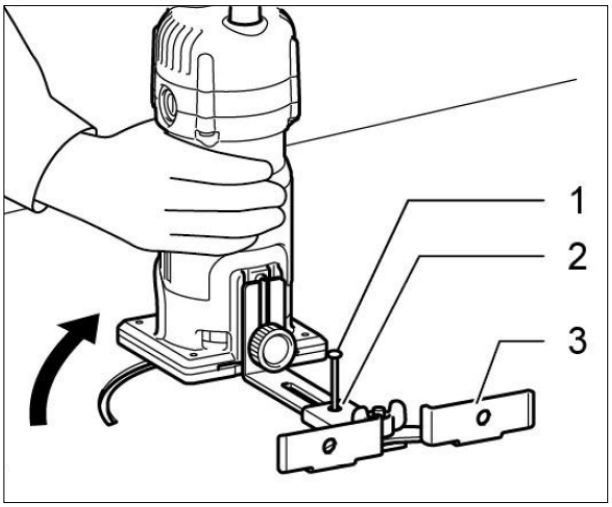



Рис.18 Фрезерование по окружности

vlnr.su

## Роликовый упор

Криволинейная обрезка кромки, выборка четверти и т.п. могут быть выполнены с помощью роликового упора.

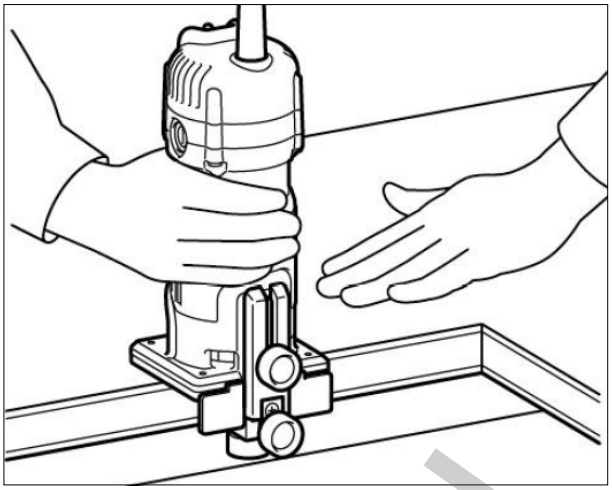


Рис.19 Работа с роликовым упором

Установите защитный экран (4), роликовый упор (3) и зафиксируйте держатель роликового упора (2) с помощью винта А.

Ослабьте винт В и отрегулируйте расстояние от фрезы до ролика, поворачивая регулировочный винт (1) (1 мм. за один оборот). Затем затяните винт В.

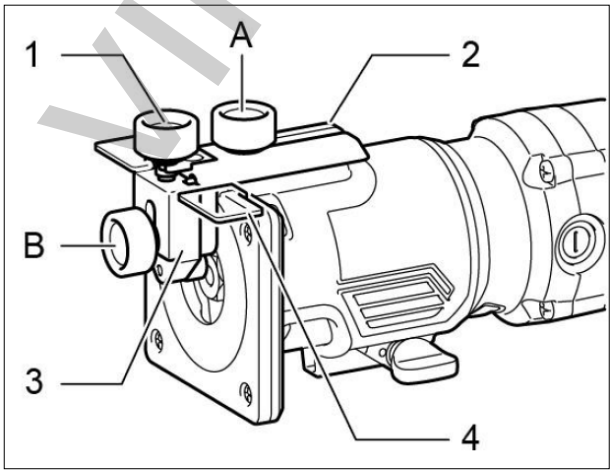



Рис.20 Установка роликового упора

Во время работы направляющий ролик (3) должен двигаться по боковой стороне заготовки (1). 2 – фреза.

vihr.su

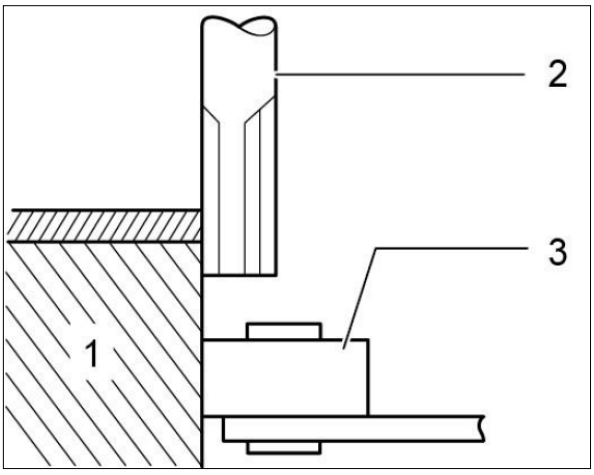


Рис.21 Работа с роликовым упором

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

•Держите инструмент в чистоте. Очищайте фрезер от опилок после каждого использования.

• Регулярно проверяйте угольные щетки. Замените, когда износ достигнет ограничительной метки. Угольные щетки всегда должны быть чистыми и свободно перемещаться в держателях. Заменяйте обе угольные щетки одновременно. Используйте только идентичные угольные щетки. Инструмент имеет быстрый доступ к щеткам.

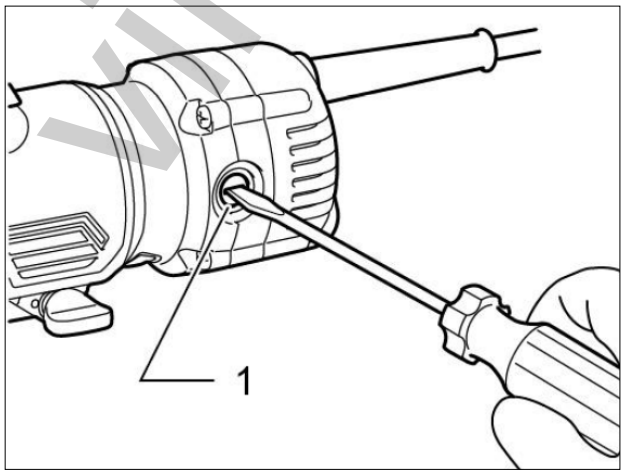


Рис.22 Замена щеток

• Регулярно проверяйте инструмент на предмет механических повреждений/поломок, на общее состояние электроинструмента, которое может влиять на его работу.

• Ремонт электроинструмента должен осуществляться только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров.

- Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки инструмента и травм пользователя.

## 8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

| Неисправности | Возможные причины | Методы устранения |
|---|---|---|
| 1.Фрезерная машина не запускается | • Отсутствие напряжения<br>• Сломан выключатель | • Проверить напряжение в сети<br>• Обратитесь в сервисный центр |
| 2. Двигатель издает нехарактерный шум | • Двигатель неисправен | • Обратитесь в сервисный центр |
| 3. Медленное вращение шпинделя | • Низкое напряжение в сети | • Стабилизируйте напряжение в соответствии с требованиями из таблицы 1. |

Таблица 2 Возможные неисправности и способы их устранения

## 9. ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

### Хранение

- Храните инструмент при температуре окружающей среды от +1°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 80%.

- На время хранения рекомендуется снять рабочую оснастку.

### Утилизация

Инструмент, отслуживший свой срок и не подлежащий восстановлению, должен утилизироваться согласно нормам, действующим в стране эксплуатации.

В других обстоятельствах:

- не выбрасывайте инструмент вместе с бытовым мусором;

- рекомендуется обращаться в специализированные пункты вторичной переработки сырья.

vihr.su

## 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Пожалуйста, ознакомьтесь с настоящим гарантийными обязательствами при покупке изделия и проследите за тем, чтобы гарантийный талон был заполнен надлежащим образом торговой организацией.

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течении всего гарантийного срока. Гарантия распространяется на недостатки изделия, вызванные дефектом производства или материалов.

Гарантия действует лишь в случаях, когда эксплуатация и техническое обслуживание осуществлялись в соответствии с указаниями паспорта. Претензии по качеству изделия принимаются только при условии, что недостатки обнаружены и претензии заявлены в течение установленного гарантийного срока со дня продажи.

Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте

Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного талона;
- гарантийный талон не оформлен соответствующим образом – не принадлежит представленному изделию, в талоне нет даты продажи или подписи продавца или печати торговой организации;
- по истечении срока гарантии;
- при самостоятельном вскрытии (попытке вскрытия) или ремонте изделия вне гарантийной мастерской (нарушены пломбы, сорваны шлицы винтов, корпус редуктора установлен неверно и т.п.);
- если деталь, которая подлежит замене, относится к расходным материалам (щётки, ремни, смазки).

Гарантийные обязательства производителя не распространяются на изделие:

- с повреждениями или неисправностями, возникшими в результате использования с нарушениями требований эксплуатации паспорта изделия, использования не по назначению, а также естественного износа узлов и деталей, вызванного интенсивной эксплуатацией машины;
- при сильном загрязнении инструмента, как внешнем, так и внутреннем, ржавчине (выявляются при диагностике в сервисном центре);
- при перегрузке или заклинивании (одновременный выход из строя ротора и статора или обеих обмоток статора; выявляется при диагностике в сервисном центре);
- при механическом повреждении корпуса, сетевого шнура или вилки;
- с неисправностями, возникшими полностью или частично, прямо или косвенно вследствие установки или замены деталей, либо установки дополнительных деталей или изменения конструкции изделия;

Изготовитель не дает гарантию на оснастку и другие принадлежности (патроны сверлильные, гайки, цанги, пилки, буры, крепления режущего

vinf.su

инструмента, аккумуляторные батареи, зарядное устройство, шлифовальные подошвы, ножки и т.д.).

Ответственность по настоящей гарантии ограничивается указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не определено законом.

vihr.su

## ДОРОГОЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Т.М. «ВИХРЬ» выражает Вам огромную признательность за Ваш выбор. Мы делаем все возможное, чтобы наше оборудование удовлетворяло Вашим потребностям, а качество соответствовало лучшим мировым стандартам.

Данная продукция имеет бытовое назначение.

Производитель устанавливает официальный срок службы на фрезер 5 лет, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации фрезер “ВИХРЬ” – 1 год. Моментом начала эксплуатации считается дата, указанная организацией-продавцом в гарантийном талоне.

vihr.su

## 11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Фрезерная машина _____

зав №_____

модель _____

Дата продажи _____

Наименование и адрес торговой организации_____

м.п.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

_____

ФИО и подпись покупателя

vihr.su

| ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН<br>Описание дефекта, № прибора | ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН<br>Описание дефекта, № прибора | ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН<br>Описание дефекта, № прибора |
|---|---|---|
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |
| М.П. | М.П. | М.П. |
| _____ | _____ | _____ |
| _____ | _____ | _____ |

# 12. СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

- **Абакан**, Квартал Молодежный 12а к1, тел.: +7 (390) 226-30-10, +7 908 326-30-10
- **Армавир**, ул. Мичурина, д. 6, тел.: +7 (861) 376-38-46, +7 (962) 855-40-18
- **Архангельск**, Окружное шоссе, д.9, тел.: +7 (952) 301-25-26
- **Астрахань**, ул. Рыбинская, д.11, тел.: 8 (8512) 99-47-76
- **Барнаул**, Южный проезд, 14 лит 6, тел: +7 (3852) 25-13-10
- **Белгород**, ул. Константина Заслонова, д. 92к5, тел: +7 (472) 240-29-13
- **Благовещенск,** ул. Промышленная 5А, тел.: +7 (914) 601-07-00; +7 (416) 231-98-68
- **Братск**, ул.Коммунальная, здание 17, строение 2, тел: +7 (914) 939-23-72
- **Брянск**, Московский проспект, 138Бс1, тел: +7 (4832) 59-06-44
- **Великий Новгород**, ул. 3-я Сенная, д.2А, тел: +7 (964) 694-40-34
- **Владивосток**, Днепровская улица, 102Ас2, тел: +7 (904) 624-03-29, +7 (423) 249-26-72
- **Владимир**, ул. Казарменная, 2, тел.: +7 (492) 249-43-32
- **Волгоград**, пр-т Волжский, 4к, тел.: +7 (844) 278-01-68 (доб. 2 – сервис)
- **Вологда**, ул. Саммера, д. 64, тел.: +7 (817) 226-48-63
- **Воронеж**, проспект Труда, д. 48Ф, тел.: +7 (473) 204-53-29
- **Екатеринбург**, ул. Новинская, 12, тел.: +7 (343) 384-57-25, +7 (965) 509-78-08.
- **Иваново**, ул. Наговицыной-Икрянистовой, д.6., тел +7 (493) 277-41-11
- **Ижевск**, улица Пойма, 22литВ, тел.: +7 (3412) 57-60-21
- **Иркутск**, ул.Трактовая, д.28А/2, СКЦ Байкалит, складское помещение №5 тел: +7 (908) 660-41-57 (сервис), +7 (395) 270-71-62
- **Йошкар-Ола**, пгт. Медведево, ул. Гагарина, 4И, тел. +7 (836) 249-72-32
- **Казань**, ул. Габдуллы Тукая, д. 125., тел.: +7 (843) 206-03-65
- **Калининград**, ул. Ялтинская, д. 129, тел: +7 (401) 276-36-09
- **Калуга**, Дальняя улица, 17А, тел: +7 (965) 709-98-96, +7 (484) 292-23-76
- **Кемерово**, ул. Радищева, д. 2/2 к4 вход Б1, тел: +7 (905) 907-38-69, +7 (384) 265-02-69
- **Киров**, ул. Калинина, д. 38, тел.: +7 (833) 221-42-71, 21-71-41
- **Кострома**, ул. Костромская, д.111, тел: 8 (4942) 46-73-76; 8 (4942) 46-18-59
- **Краснодар**, ул. Грибоедова, д.4, литер "Ю", тел: +7 (989) 198-54-35; +7 (861) 203-46-92
- **Красноярск**, ул. Северное шоссе 7И/2 (желтый склад), тел: 8(391)204-62-88
- **Курган**, ул. Омская, д.171Б, тел: +7 (352) 263-09-25, 63-09-24
- **Курск**, ул. 50 лет Октября 128. Тел.: +7 (471) 236-04-46
- **Липецк**, Ангарская улица, вл26, тел: +7 (474) 252-26-97, +7 (903) 028-97-96
- **Магнитогорск**, ул. Вокзальная 1, строение 3 тел.: +7 (919) 342-82-12
- **Москва**, Каширский проезд, 23с7, тел для заказа пропуска: +7 (495) 118-96-42 (за час до прибытия))
- **Москва**, Павловская улица, 27с3, эт. 1, комн. 5, тел.: +7 (495) 215-25-73
- **Московская область**, деревня Новая Купавна дом 9, тел.: +7 (495) 108-64-86 (доб. 2), +7 (968) 772-81-36
- **Московская область**, г. Долгопрудный, мк-н Павельцево, Новое ш, д. 31, литер "Ч", тел.: +7 (495) 968-85-70
- **Мурманск**, ул. Промышленная, 19, офис 406, тел.: 8 (8152) 65 61 90
- **Набережные Челны**, ул.Магистральная, д.3А, тел.: +7 (855) 220-57-43
- **Нижний Новгород**, проспект Гагарина, 176Г, тел: +7 (831) 429-05-65 (доб. 2)
- **Нижний Тагил**, ул. Индустриальная 37, тел.: +7 (343) 596-37-60
- **Новокузнецк**, ул. Производственная, 19/1, тел.: +7 (960) 931-71-41. +7 (384) 320-49-31
- **Новороссийск**, Краснодарский край., г. Новороссийск, ул. Осоавиахима, д. 212, тел.: +7 (861) 730-94-54
- **Новосибирск**, 1-е Мочищенское шоссе 1/4, тел.: 8 (383) 373-27-96
- **Омск**, ул. Космический проспект, 109 стр.1 дверь 20, 2 этаж, тел: +7 (3812) 38-18-62 (сервисный центр), +7 (3812) 21-46-38 (отдел продаж)
- **Оренбург**, улица Базовая, 17 А, тел: +7 (353) 248-64-90
- **Орёл**, пер. Силикатный, д.1, тел: +7 (486) 244-58-19
- **Орск**, Орское шоссе, 6, тел: +7 (353) 237-62-89 (ориентир для поиска - Фуд Сервис Орск (51.239211, 58.485791)
- **Пенза**, ул. Бумажников 17, тел: +7 (841) 222-46-79
- **Пермь**, ул. Сергея Данщина, д. 6а, корпус 1, тел.: +7 (342) 205-85-29
- **Петрозаводск**, район Северная Промзона, ул. Заводская, д. 10 А, тел.: +7 (812) 309-87-08, +7 (921) 222-67-80

- **Псков**, ул. Леона Поземского, д.110Е, тел.: +7 (811) 229-62-64
- **Пятигорск**, Черкесское шоссе д.1, тел.: +7 (968) 279-27-91, +7 (865) 220-58-50 (доб. 2)
- **Ростов на Дону**, ул. Вавилова, д. 62А, тел.: +7 (938) 100-20-83
- **Рязань**, пр-д Яблочкова, д. 8Г, тел.: +7 (491) 246-65-58
- **Самара**, Советский р-н, ул. Заводское шоссе, д. 15А, литер "А", тел.: +7 (846) 206-05-52
- **Санкт-Петербург**, Ириновский проспект дом 14, корпус 3, тел.: +7(812) 309-92-75
- **Саранск**, ул. Пролетарская, д.130А, база Комбината "Сура", тел.: +7 (834) 222-36-37
- **Саратов**, ул. Пензенская, д. 2, тел: +7 (845) 249-11-79
- **Симферопольский район, село Перово**, улица Хачирашвили, 56, тел.: +7 (978) 091-19-58, +7 (3652) 66-97-48
- **Смоленск**, Краснинское шоссе, дом 37б, стр. 2, тел.: +7 (481) 229-46-99
- **Сочи**, ул. Транспортная, д. 28, тел: +7 (862) 226-57-45
- **Ставропольский край, Михайловск**, улица Ленина, 162А, тел.: +7 (865) 220-65-62
- **Стерлитамак**, ул. Кочетова 43А, тел.: +7 (347) 229-44-10
- **Сургут**, ул. Базовая, д. 5, тел.: +7 (346) 275-82-31 (доб. 1 - офис, доб. 2 – сервис)
- **Тамбов**, ул. Волжская, д. 69, с7, тел.: 8 (4752) 50-37-96, +7 (964) 130-85-73
- **Тверь**, ул. Коняевская, д.12, стр.1, тел.: +7 (482) 263-31-71, +7 (920) 185-48-77
- **Тольятти**, ул. Коммунальная, д. 23, стр. 1, тел.: +7 (848) 265-12-05, +7 (964) 973-04-29
- **Томск**, пр-т Фрунзе 119/5 ст1, тел.: +7 (952) 801-05-17
- **Тула**, Ханинский проезд, д. 25/3, тел.: +7 (487) 274-02-53
- **Тюмень**, Старый Тобольский тракт, 5-й километр, 1Ас3, тел.: +7 (345) 266-28-91
- **Улан-Удэ**, ул. 502 км, д. 160в, тел.: +7 (301) 220-42-87
- **Ульяновск**, Московское шоссе, 14, тел.: +7 (842) 227-06-30, 27-06-31
- **Уфа**, ул. Ульяновых, д. 65, корпус 7, литер "2Б", тел.: +7 (347) 214-53-59
- **Хабаровск**, ул. Суворова, 80Н, тел.: +7 (421) 293-44-68
- **Чебоксары**, Вурнарское шоссе, 11, тел.: +7 (8352) 35-53-83, +7-962-321-41-75
- **Челябинск**, ул. Морская, д. 6/3, тел.: +7 (351) 222-43-15, 222-43-16
- **Череповец**, ул. Гоголя, д 60, тел.: +7 (911) 517-87-92, +7 (820) 249-05-34
- **Чита**, ул. Евгения Гаюсана, д. 48, стр. 5, тел. +7 (302) 228-44-79
- **Шахты**, Ростовская область, пер. Газетный, д. 4Г, тел.: +7 (863) 303-56-10, +7 (909) 406-63-11
- **Южно-Сахалинск**, пр-т Мира, 2 "Б"/5, корпус 8, тел.: +7 (424) 249-07-85.
- **Ярославль**, ул. Журавлева, 3Г, тел: +7 (485) 266-32-20
- **Казахстан, г. Актобе**, жилой массив Коктем (бывш. Заречный - 1), д. 311, тел.: 8(7132)72-46-40
- **Казахстан, г. Алматы**, Илийский тракт, 29, тел: +7 (727) 225-47-45, 225-47-46
- **Казахстан, г. Атырау**, пр-т Азаттык, 118Б, тел: +7 (7122) 30-85-06, +7 (700) 244-50-96
- **Казахстан, г. Караганда**, ул. Складская 2А/1, тел.: +7 (707) 469-80-56
- **Казахстан, г. Костанай**, ул. Каирбекова, 318/2, цокольный этаж, тел.: 87774451977;
- **Казахстан, г. Нур-Султан (Астана)**, ул. Циолковского, д. 4, склад 8а, тел.: +7 (771) 754-02-45
- **Казахстан, г. Павлодар,** ул. Центральная промзона стр. 2021, склад № 8, тел.: 8 (771) 191 31 92.
- **Казахстан, г. Тараз**, ул. Санырак батыра, 47м, тел.: +7 777 932 86 18
- **Казахстан, г. Усть-Каменогорск**, Самарское шоссе 9/5, тел.: 87084403219
- **Казахстан, г. Шымкент**, ул. Сарбаздар 18. тел.: +7 (776) 808-50-05
- **Казахстан, г Петропавловск**, ул. Универсальная 5. Тел: +7(708)589-69-00.
- **Республика Беларусь, г. Витебск,** проспект Фрунзе, д 81/24, помещение 2, тел.: + 375 25 502 19 10
- **Республика Беларусь, г. Гомель**, ул. Текстильная, д. 9, тел.: 8 (029) 327 29 44, +375 44 510-60-00, +375 33 377-29-44, +375 23 229-39-18, +375 29 327-29-44
- **Республика Беларусь, г. Гродно**, Промысловый пр., д. 12, тел.: +375 29 785-78-53
- **Республика Беларусь, г. Минск**, ул. Притыцкого, д. 62/1, цокольный этаж, тел.: +375 29 7-629-629
- **Республика Беларусь, г. Минск**, Партизанский проспект, д. 2, тел.:+375 (29) 397-02-87 (администратор)
- **Республика Беларусь, Минская область**, д. Тарасово, ул. Ратомская, д. 1Б, помещение 3, тел.: +375 29 806-52-78,+375 29 132-82-26
- **Армения, г. Ереван**, улица Пушкина 51/18, тел.: +37491226998; +37441999226

**Актуальная информация по адресам сервисных центров и приобретению оригинальных запчастей также доступна на официальном сайте www.vihr.su в разделе Сервис и на сайте www.utake.ru**

vihr.su

vihr.su

vihr.su





Изготовитель (импортер):
«ХЮТТЕР Техник ГмбХ»
Потсдамерштрассе 92,
10785, Берлин, Германия

Сделано в КНР

Ред. 1